

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR LL - ABK 3,0/600/8/2018

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

LL – ABK – 3,0 / 600 / N

Kod zakładu - rodzaj materiału - klasa wytrzymałości / gęstość/ sposób ukształtowania powierzchni czołowych

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego we wszystkich rodzajach ścian murowanych konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i piwnic oraz ogólnego zastosowania poniżej poziomu gruntu, w tym ścianach przeznaczonych do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej, izolacji akustycznej oraz budowy kominów (z wyjątkiem elementów kanału dymowych) oraz elementach zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową muru.

3. Producent:

**SOLBET LUBARTÓW Spółka Akcyjna
ul. Nowodworska 18; 21-100 Lubartów**

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

System 2+ dla wszystkich zasadniczych charakterystyk

5. Wyrób budowlany objęty normą zharmonizowaną:

PN-EN 771-4+A1:2015 (EN 771-4:2011+A1:2015)

Jednostka notyfikowana:

Notyfikowana jednostka certyfikująca nr 1487, Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Zakład Certyfikacji, ul. Postępu 9, 02-676 Warszawa,

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Charakterystyki zasadnicze		Właściwości użytkowe	
Wymiar i odchyłki wymiarów		Wymiary [mm]	Odchyłki [mm]
	Długość	590	± 3,0
	Szerokość	60 - 240	± 2,0
	Wysokość	240	± 2,0
	Odchyłki wymiarów		TLMA
Kształt i budowa		Prostopadłościan o powierzchniach czołowych: N- gładkich,	
Wytrzymałość na ściskanie (⊥ do powierzchni wspornej)	Kategoria elementu murowego	I	
	Średnia wytrzymałość na ściskanie	≥ 3,0 N/mm ²	
	Deklarowana klasa wytrzymałości na ściskanie	3	
Stabilność wymiarowa (Rozszerzalność / skurcz pod wpływem wilgoci)	Umowna wielkość skurczu przy wysychaniu, $\epsilon_{cs, ref}$	≤ 0,20 [mm/m]	
Wytrzymałość spoiny na ścinanie		0,30 N/mm ² (wartość ustalona wg PN-EN 998-2:2012 zał. C):	

Charakterystyki zasadnicze		Właściwości użytkowe
Wytrzymałość spoiny na zginanie	w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych,	0,105 N/mm ² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1+A1:2013 Eurokod 6)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe wypełnione zaprawą	0,105 N/mm ² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1+A1:2013 Eurokod 6)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe niewypełnione zaprawą	0,075 N/mm ² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1+A1:2013 Eurokod 6)
Reakcja na ogień		Euroklasa A1
Absorpcja wody		NPD ¹
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej		5/10 (wartość tabelaryczna zgodna z PN-EN 1745:2012)
Izolacyjność od dźwięków powietrznych	gęstość brutto w stanie suchym	575 ± 25 kg/m ³
	kształt i budowa	jak wyżej
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła		0,160 W/m·K ($\lambda_{10,dry,unit,S1 P=90\%$ wartość ustalona zgodna z PN-EN 1745:2012)
Trwałość (odporność na zamrażanie/odmrażanie po 15 cyklach)		Wyrób mrozdoodporny
Substancje niebezpieczne:		NPD ¹

7. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Dyrektor ds. Techniczno - Produkcyjnych
Lubartów, dnia 31.01.2018 roku.

Dyrektor
ds. Techniczno-Produkcyjnych
Sławomir Mizio
mgr inż. Sławomir Mizio

mgr inż. Sławomir Mizio
(podpis osoby upoważnionej)

¹ Właściwość użytkowa nieustalona