

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR LL - ABK 3,0/600/3/2015-1

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

LL - ABK 3,0/600

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego do wykonywania konstrukcji murowych we wszystkich rodzajach budynków. Do ścian nośnych i nienośnych, wewnętrznych i zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową, zabezpieczonych przed przenikaniem wilgoci, jedno- i wielowarstwowych, z ociepleniem i bez ocieplenia, działowych, oporowych piwnicznych oraz ogólnego zastosowania poniżej poziomu gruntu, w tym ścian przeznaczonych do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej, izolacji akustycznej oraz budowy kominów (z wyjątkiem elementów kanałów dymowych).

3. Producent:

**SOLBET LUBARTÓW Spółka Akcyjna
Ul. Nowodworska 18; 21-100 Lubartów**

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

System 2+ dla wszystkich zasadniczych charakterystyk

5. Wyrób budowlany objęty normą zharmonizowaną:

PN-EN 771-4:2012 (EN 771-4:2011)

Jednostka notyfikowana:

Notyfikowana jednostka certyfikująca nr 1487, Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Centrum Badań Betonów CEBET w Warszawie, ul. Kupiecka 4, 03-042 Warszawa,

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Charakterystyki zasadnicze		Właściwości użytkowe	
Wymiar i odchyłki wymiarowe		Wymiary [mm]	Odchyłki [mm]
	Długość	590mm	± 1,5
	Szerokość	60mm - 360mm	± 1,5
	Wysokość	240mm	± 1,0
	Płaskość powierzchni wspornych		≤ 1,0
	Równoległość powierzchni wspornych		≤ 1,0
	Odchyłki		TLMB
Kształt i budowa		Prostopadłościan o powierzchniach czołowych: N- gładkich, NU - gładkich z uchwytem montażowym PWU - pióro – wpust z uchwytem montażowym	
Wytrzymałość na ściskanie (⊥ do powierzchni kładzenia, wycięty graniastosłup)	Kategoria elementu murowego	I	
	Średnia wytrzymałość na ściskanie	≥3,0 N/mm ²	
	Deklarowana klasa wytrzymałość na ściskanie	3	
Stabilność wymiarowa (rozszerzalność / skurcz pod wpływem wilgoci)		≤ 0,25 mm/m	
Wytrzymałość spoiny wykonanej z zaprawy do cienkich spoin: SOLBET 0.1 (SOLBET 0.2, SOLBET 0.7)	Wytrzymałość spoiny na ścinanie	0,30 N/mm ² (wartość ustalona wg PN-EN 998-2:2012 zał. C):	
	Wytrzymałość spoiny na zginanie w płaszczyźnie II do spoin wspornych, f _{xk}	0,25 N/mm ²	
	Wytrzymałość spoiny na zginanie w płaszczyźnie ⊥ do spoin wspornych, f _{xk2} , spoiny czołowe wypełnione zaprawą	0,24N/mm ²	

Reakcja na ogień:		Euroklasa A1
Absorpcja wody:		NPD
Przepuszczalność pary wodnej		5/10 (wartość ustalona wg PN-EN 1745:2012)
Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	575 ± 25 kg/m³
	Kształt i budowa	Jak wyżej
	Wymiary i odchyłki	Jak wyżej
Opór cieplny (deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła)		0,16 W/m·K ($\lambda_{10, dry, unit, S1}$)
Odporność na zamrażanie – odmrażanie (trwałość)		Wyrób mrozoodporny
Substancje niebezpieczne:		NPD

7. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała:

Kierownik Działu Kontroli Jakości

mgr inż. Anna Goleń

Kierownik
Działu Kontroli Jakości
Anna Goleń
mgr inż. Anna Goleń

Lubartów, dnia 19.05.2015 roku.